

# Тип А

## IZOLOCK Тип А

### Описание

Набивки типа А состоят из высокопрочных акриловых и арамидных нитей, а так же современных нитей торговых марок Nortex и Kupro. Они обладают высокой стойкостью к абразивным воздействиям, хорошими химическими параметрами и термической выносливостью.

### Область применения

Химически активные среды с высоким содержанием абразива. Нефтеперерабатывающая промышленность, энергетический комплекс, химическая, бумажная и цементная промышленности, производство сахара, металлургия и горнообогатительные производства.



## IZOLOCK A-001

### Описание

Набивка изготавливается из акрилового волокна высокой чистоты и антифрикционной пропитки. Имея невысокую цену, идеально подходит в качестве замены вредных, морально устаревших асбестовых набивок. Очень гибкая и эластичная, хорошо ложится в сальниковую камеру, не прилипает и не загрязняет ее.

### Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная, сахарная и пищевая промышленность.

### Основные параметры

Температура, °С.....-100/+250  
 рН среды.....2-12  
 Скорость скольжения, м/с.....12

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....4  
 Поршневые насосы, МПа.....10  
 Арматура, МПа.....15



## IZOLOCK A-002

### Описание

Набивка состоит из акрилового волокна высокой чистоты и антифрикционной пропитки на основе графита. Идеально подходит в качестве замены асбестовых набивок с графитовой пропиткой. Каждое волокно отдельно пропитывается высококачественной графитовой суспензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

### Область применения

Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, кораблестроение, энергетика, бумажная и цементная отрасли.

### Основные параметры

Температура, °С.....-50/+260  
 рН среды.....2-12  
 Скорость скольжения, м/с.....10

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....4  
 Поршневые насосы, МПа.....10  
 Арматура, МПа.....15



# Тип А

## IZOLOCK A-010

### Описание

Многоцелевая плетенная набивка из высокопрочной арамидной нити, пропитанной до и в процессе плетения суспензией ПТФЭ и других высокотемпературных компонентов, хорошо отводящих тепло от трущихся рабочих поверхностей. Обладает превосходной стойкостью к экструзии даже при работе с абразивными средами.

### Область применения

Вода, пар, растворители, слабокислотные и слабощелочные среды и масла. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная и сахарная промышленность, горно-обогатительные комбинаты.

### Основные параметры

Температура, °С.....-100/+280  
 рН среды.....2-12  
 Скорость скольжения, м/с.....15

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....8  
 Поршневые насосы, МПа.....20  
 Арматура, МПа.....25



## IZOLOCK A-010P

### Описание

Набивка изготавливается из штапельного арамидного волокна и антифрикционной пропитки. IZOLOCK A-010P проходит три вида пропитки: каждое волокно в отдельности до процесса плетения, во время плетения и поверхностное покрытие готового изделия, что обеспечивает отличные антифрикционные и уплотнительные свойства.

### Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная промышленность, металлургия и кораблестроение.

### Основные параметры

Температура, °С.....-100/+280  
 рН среды.....2-12  
 Скорость скольжения, м/с.....20

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....4  
 Поршневые насосы, МПа.....10  
 Арматура, МПа.....20



## IZOLOCK A-020

### Описание

IZOLOCK A-020 состоит из графитизированного ПТФЭ волокна и арамидной нити вплетенной в углы для предания высокой механической прочности, стойкости к высокому давлению и к экструзии из сальниковой камеры. Каждое волокно пропитывается высококачественной антифрикционной суспензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

### Область применения

Абразивные среды, кислоты, щелочи, растворители и масла. Бумажная и цементная отрасли, химия и нефтехимия, котлы и бойлеры.

### Основные параметры

Температура, °С.....-100/+280  
 рН среды.....2-12  
 Скорость скольжения, м/с.....20

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....4  
 Поршневые насосы, МПа.....20  
 Арматура, МПа.....25



# Тип А

## IZOLOCK A-030

### Описание

Набивка IZOLOCK A -030 изготавливается из ПТФЭ волокон высокой чистоты и высокопрочной арамидной нити, вплетенной в углы для придания высокой прочности уплотнению. Обладает хорошей стойкостью к экструзии при работе с абразивными средами.

### Область применения

Высоко-агрессивные среды, за исключением расплавов щелочных металлов, растворители, слабые кислоты, щелочи, масла, агрессивные газы. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, энергетика, бумажная и сахарная промышленность, горно-обогатительные комбинаты.

### Основные параметры

Температура, °С.....-100/+280  
 pH среды.....2-12  
 Скорость скольжения, м/с.....12

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....3  
 Поршневые насосы, МПа.....10  
 Арматура, МПа.....20



## IZOLOCK A-040

### Описание

Набивка изготавливается из экологически чистого, термоустойчивого химического волокна, обладающего лучшей, чем у графитовых и углеродных нитей стойкостью к окислителям и более высокими прочностными характеристиками, чем у волокон ПТФЭ.

### Область применения

Все виды насосов и промышленной арматуры. Нефтеперерабатывающая и химическая промышленность, бумаго-делательная отрасль и кораблестроение.

### Основные параметры

Температура, °С.....+250  
 pH среды.....0-13  
 Скорость скольжения, м/с.....15

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....8  
 Поршневые насосы, МПа.....20  
 Арматура, МПа.....25



## IZOLOCK A-043

### Описание

IZOLOCK A-043 состоит из чистого ПТФЭ волокна и нити из термически стабильного химического волокна вплетенной в углы для придания высокой механической прочности, стойкости к высокому давлению и к экструзии из сальниковой камеры. Каждое волокно пропитывается высококачественной антифрикционной суспензией с добавлением ингибитора коррозии и других необходимых компонентов.

### Область применения

Абразивные и химические среды, морская вода. Бумажная и пищевая промышленность, химия и нефтехимия, котлы и бойлеры.

### Основные параметры

Температура, °С.....-100/+250  
 pH среды.....0-13  
 Скорость скольжения, м/с.....12

### Давление

Центробежные насосы, МПа.....8  
 Поршневые насосы, МПа.....20  
 Арматура, МПа.....25

